



Chaux de Terroirs

Fiches Techniques

janvier 2012

Visitez notre site internet !
www.bcb-tradical.com



Sommaire

Batidol® p. 3

Chaubat® p. 4

Chaubor® p. 5

**BATIDOL®****Chaux aérienne pure et naturelle****Chaux dolomitique éteinte DL 85 S1 • conforme à la norme EN 459-1****• Définition et Domaine d'emploi**

BATIDOL® est une chaux de construction de type DL 85 S1 dans le sens de la norme NF EN 459-1, utilisée comme liant, seule ou incorporée dans les mélanges formulés.

BATIDOL® trouve son utilisation dans des enduits, peintures ou badigeons et plus généralement pour les applications dans le bâtiment.

• Identification selon norme

Les caractéristiques physiques et chimiques de BATIDOL® sont conformes à la norme NF EN 459-1. Elles ont été déterminées suivant les méthodes Laboratoires Groupe en conformité avec les modes opératoires normalisés.

La granulométrie de BATIDOL® optimise l'efficacité du produit fini.

BATIDOL® est essentiellement constituée d'hydroxyde de calcium et de magnésium.

Caractéristiques*	
Refus au tamis de 200 µm	≤ 2 %
Refus au tamis de 90 µm	≤ 7 %
Teneur en eau libre	≤ 2 %
Teneur en CaO + MgO	≥ 85 %
Teneur en Mg(OH) ₂	≥ 30 %
Teneur en CO ₂	≤ 7 %
Teneur en SO ₃	≤ 2 %
Densité apparente**	0,6 ± 0,05

* Conformes à la norme NF EN 459-1. Certificat n°0049-CPD-33410 du 03/07/03

** Caractéristique non normalisée

Conditionnement

Livrée sous forme pulvérulente, BATIDOL® est conditionnée en sacs de 25 kg sur palette houssée. BATIDOL® est stockée à l'abri des intempéries.

Conception des ouvrages et Mise en œuvre

Le dosage se fait à partir du poids indiqué sur le sac.

Dans la réalisation d'enduits, faire un test de compatibilité sur le support à traiter, préalablement préparé, pour déterminer le dosage.

Divers

- **CONTRÔLE**
Les contrôles s'effectuent dans le cadre des conditions normatives définies dans l'EN 459.2.
- **DONNÉES DE SÉCURITÉ**
Fiche de données de sécurité : hydroxyde de calcium et de magnésium.

Observation

- Le producteur garantit que toutes les diligences sont mises en oeuvre pour le respect des critères définis. Toutefois, s'agissant de produits naturels, de légères variations des caractéristiques physico-chimiques peuvent être enregistrées sans incidence notable sur la qualité du produit.

- BATIDOL® est fabriquée à l'usine Chaux & Dolomie Françaises à Neau, certifiée ISO 9001 par BQVI (certificat n° 69140 du 24/05/2000)



BCB - Zac de Valentin
Rue du Choumois - BP 3011
25045 Besançon cedex - FRANCE

Tél. 33 (0)3 81 47 40 10
Fax 33 (0)3 81 47 40 19

www.bcb-tradical.com
contact@bcb-tradical.com

**CHAUBAT®****Chaux aérienne pure et naturelle****Chaux calcique éteinte en poudre CL 90 S. Conforme à la norme EN 459 1****• Définition et Domaine d'emploi**

CHAUBAT® CL 90 S est une chaux de construction utilisée comme liant, seule ou incorporée dans des mélanges formulés.

CHAUBAT® CL 90 S trouve son utilisation dans des enduits, peintures ou badigeons et plus généralement pour les applications dans le bâtiment.

• Identification selon norme

Les caractéristiques physiques et chimiques de CHAUBAT® CL 90 S sont conformes à la norme NFP 15-311. Elles ont été déterminées suivant les méthodes Laboratoires Groupe en conformité avec les modes opératoires normalisés.

Dans les produits formulés, la granulométrie de CHAUBAT® CL 90 S optimise l'efficacité du produit fini.

CHAUBAT® CL 90 S est essentiellement constituée d'hydroxyde de calcium

Caractéristiques*	
Refus au tamis de 200 µm	≤ 2 %
Refus au tamis de 90 µm	≤ 7 %
Teneur en eau libre	≤ 2 %
Stabilité (expansion)	≤ 2 mm
Teneur en CaO + MgO	≥ 90 %
Teneur en MgO	≤ 5 %
Teneur en SO ₃	≤ 2 %
Teneur en Ca(OH) ₂ **	≥ 94 %
Densité apparente**	de l'ordre de 0,5

* Conformes à la norme NFP 15-311

** Caractéristiques non normalisées

Conditionnement

Livrée en sac, CHAUBAT® CL 90 S est stockée en silos étanches ; en sacs sur palette, la stocker à l'abri des intempéries.

Conception des ouvrages et Mise en œuvre

Le dosage se fait à partir du poids indiqué sur le sac.

Les équipements doivent prendre en compte les caractéristiques physiques du produit - densité notamment - et répondre aux exigences de précision requises pour le dosage.

Dans la réalisation d'enduits, faire un test de compatibilité sur le support à traiter préalablement préparé, pour déterminer le dosage.

Divers

- DONNÉES DE SÉCURITÉ

Fiche de données de sécurité : hydroxyde de calcium.

Observation

- Le producteur garantit que toutes les diligences sont mises en œuvre pour le respect des critères définis. Toutefois, s'agissant de produits naturels, de légères variations des caractéristiques physico-chimiques peuvent être enregistrées sans incidence notable sur la qualité du produit.

- CHAUBAT® CL 90 S est fabriquée à l'usine Poliénas, certifiée ISO 9002 par AFAQ (certificat n° qual/1999/11895 du 06/06/1999)



BCB - Zac de Valentin
Rue du Choumois - BP 3011
25045 Besançon cedex - FRANCE

Tél. 33 (0)3 81 47 40 10
Fax 33 (0)3 81 47 40 19

www.bcb-tradical.com
contact@bcb-tradical.com

CHAUBAT Chaubor®
Chaux aérienne pure et naturelle
Chaux calcique éteinte en poudre CL 90 S. Conforme à la norme EN 459 1

• **Définition et Domaine d'emploi**

CHAUBAT Chaubor® CL 90 S , produit naturel, est une chaux aérienne répondant aux spécifications CL 90 S de la norme EN 459-1 relative aux chaux de construction.

CHAUBAT Chaubor® CL 90 S trouve son utilisation dans la réalisation d'enduits à base de chaux aérienne tels que décrits dans le DTU 26-1.

• **Identification**

Caractéristiques chimiques	
Formule chimique	Ca(OH) ₂
Masse moléculaire	74,09
Point de fusion de la chaux vive	2580 °C
Solubilité dans l'eau	1,60 g/l à 20 °C pour Ca(OH) ₂
(CaO+MgO) total	≥ 90 %
Teneur en chaux éteint Ca(OH) ₂	≥ 90 %
Teneur en CO ₂	≤ 4 %
Teneur en MgO	≤ 2 %
S	≤ 0,8 %
Teneur en H ₂ O	≤ 2 %
Caractéristiques physiques	
Poids spécifique	2,25 T/m ³
Densité apparente	0,3 à 0,45
Surface spécifique Blaine	15000 à 20000 cm ² /g
Refus au tamis de 200 µm	≤ 2 %
Refus au tamis de 90 µm	≤ 7 %
Stabilité (expansion)	≤ 2 mm
Pénétration	> 10 mm et < 50 mm

• **Conditionnement**

CHAUBAT Chaubor® CL 90 S est livrée en sac à valve en papier 2 plis, d'une contenance de 25 kg.



La chaux aérienne

La chaux aérienne est issue de la cuisson à 900° C des roches calcaires les plus pures. Dans toutes les civilisations et sur tous les continents, l'homme a su tirer parti de ce matériau sain et naturel dans la construction d'ouvrages aussi divers que : fondations, ponts, adduction d'eau, étanchéité, cuvelage, maçonneries, enduits et badigeons.

La chaux aérienne produite aujourd'hui par les usines du Groupe Lhoist est, grâce à la maîtrise de toute la chaîne de production, un matériau moderne permettant l'élaboration de produits de haute technologie.

Les chaux aériennes BCB, pures ou formulées reçoivent le label Tradical® grâce aux exigences qualitatives élevées de ses produits : régularité de la finesse, taux de chaux libre très important, stabilité...

Visitez notre site internet !
www.bcb-tradical.com



BCB - ZAC de Valentin
rue du Choumois - BP 3011
25045 BESANÇON cedex

Tél. + 33 (0)3 81 47 40 10
Fax + 33 (0)3 81 47 40 19
contact@bcb-tradical.com
www.bcb-tradical.com